STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ
telefon:379723231-2
fax:379725855
e-mail:skola@soudom.cz
stránky:www.soudom.cz
Prokopa Velikého 640, Domažlice

Technologický postup

Číslo výkresu :	Název :	Platnost od :
Brno - 2011	**Uzávěr**	**12.7.2011**

Vypracoval :	Datum :	Varianta č.1

Skladová položka :	Polotovar :	Jakost materiálu :	spotřební hmotnost :	spotřební cena :
	Deska 40x100x100	**Umělé dřevo**		

Č.op.	Č.prac.	Tp	Tj	Č.n.	T.n.	Popis operace
				1		Upnout do svěráku, frézovat obvod na L=90x90 s R8 (4x) a s R16 (2x) na L=20
				2		Frézovat vybrání na L=82x82 s R5 (4x), R8 (4x), R36 (4x) na L=20
				3		Frézovat vybrání na L=20x20 na L=20 s R5 (4x)
				4		Navrtat, sr.hr. 0,5x45° (1x) , sr.hr. 1x45° (4x)
				5		Vrtat D6
				6		Vrtat D5 (4x) na L=15
				7		Závit M6 (4x) na L=12

Použité nástroje :

Č.n.	Upínací trn	Držák	Počet zubů	Plátek	Karbid	V(m/min)	n/min	a_p (mm)	f_{zub} (mm)	f_{min} (mm/min)
1		fréza D16	4		IC 909	200		5		
2		fréza D10	4		IC 909	200		5		
3		fréza D10	3		IC 909	200		5		
4		navrtávák D12	1		IC 908	180				
5		vrták D6	1		IC 908	120				
6		vrták D5	1		IC 908	120				
7		závitník M6	1		HSSE	15				